

追加様式

別記様式第36

(その1)

特定駐車場用泡消火設備点検票					
名称			防火管理者	①	
所在			立会者	①	
点検種別	機器・総合	点検年月日	年 月 日 ~ 年 月 日		
点検者	資格番号	点検者 所属会社	社名 TEL		
	氏名		住所		
点検設備名	ポンプ	製造者名	電動機	製造社名	
		型式等		型式等	
点検項目		点検結果		措置内容	
		種別・容量等の内容	判定	不良内容	
機器点検					
水 源	貯水槽	種別			
	水量	m ³			
	水状				
	給水装置				
	水位計				
	圧力計				
加 圧 送 水 装 置	バルブ類				
	周囲の状況				
	外形				
	表示				
	電圧計・電流計	V A			
	開閉器・スイッチ類				
	ヒューズ類	A			
	継電器				
	表示灯				
	結線接続				
予備品等					

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
 2 種別・容量等の内容欄は、該当するものについて記入すること。
 3 判定欄は、正常の場合は○印、不良の場合は×印を記入し、不良内容欄にその内容を記入すること。
 4 選択肢のある欄は、該当事項に○印を付すこと。
 5 措置内容欄には、点検の際措置した内容を記入すること。

特定駐車場用泡消火設備 (その2)

起 動 装 置	起動用水圧開閉装置	圧力スイッチ	設定圧力	MPa		
		起動用圧力タンク		MPa		
		機能	作動圧力	MPa		
電 動 機	火災感知器	感知器	専用 兼用			
		外形				
ボ ン プ	回転軸					
	軸受部					
	軸継手					
呼 水 装 置	機能					
	外形					
	回転軸					
性 能 試 験 装 置	軸受部					
	グラウンド部					
	連成計・圧力計					
高 架 水 槽 方 式	性能	MPa L/min				
	呼水槽	L				
	バルブ類					
圧 力 水 槽 方 式	自動給水装置					
	減水警報装置					
	フート弁					

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
 2 種別・容量等の内容欄は、該当するものについて記入すること。
 3 判定欄は、正常の場合は○印、不良の場合は×印を記入し、不良内容欄にその内容を記入すること。
 4 選択肢のある欄は、該当事項に○印を付すこと。
 5 措置内容欄には、点検の際措置した内容を記入すること。

特定駐車場用泡消火設備（その3）

減圧のための措置				
配管等	管・管継手			
	支持金具・つり金具			
	バルブ類			
	ろ過装置			
	逃し配管			
	流水検知装置二次側配管 (予作動式のものに限る。)			
	末端試験弁			
	混合装置試験弁			
消火薬剤貯蔵槽等	標識			
	消火薬剤貯蔵槽			
	消火薬剤			
	圧力計			
泡消火薬剤混合装置	バルブ類			
	外形			
	泡消火薬剤混合装置			
	加圧送液装置			
開閉型	泡消火薬剤ヘッド等			
	外形			
	感知障害			
	放射障害			
	未警戒部分			
開放型	泡消火薬剤ヘッド等			
	外形			
	放射障害			
	未警戒部分			
感知継手等	泡消火薬剤ヘッド等			
	外形			
	感知障害			
	放射障害			
未警戒部分				
適応性				
一斉開放弁（電磁弁等を含む）				

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
 2 種類・容量等の内容欄は、該当するものについて記入すること。
 3 判定欄は、正常の場合は○印、不良の場合は×印を記入し、不良内容欄にその内容を記入すること。
 4 選択肢のある欄は、該当事項に○印を付すこと。
 5 措置内容欄には、点検の際措置した内容を記入すること。

特定駐車場用泡消火設備（その4）

流水検知装置	バルブ本体等	MPa			
	リターディング・チャンバー				
	圧力スイッチ	設定圧力	MPa	作動圧力	MPa
	音響警報装置・表示装置				
	減圧警報装置				
泡ヘッド	外形				
	泡放出障害				
	未警戒部分				
耐震措置					
制御盤	周囲の状況				
	外形				
	電圧計				
	表示				
	予備品等				
	スイッチ類				
	ヒューズ類				
	表示灯				
	結露接続地				
	予備電源及び非常電源	電源の自動切替機能			
端子電圧・容量					

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
 2 種類・容量等の内容欄は、該当するものについて記入すること。
 3 判定欄は、正常の場合は○印、不良の場合は×印を記入し、不良内容欄にその内容を記入すること。
 4 選択肢のある欄は、該当事項に○印を付すこと。
 5 措置内容欄には、点検の際措置した内容を記入すること。

総 合 点 検			
起 動 性 能 等			
放 射 圧 力	備考欄表参照		
希 釈 容 量 濃 度	%		
発 泡 倍 率	倍		
2.5% 還 元 時 間	Sec		
備 考	放射試験の実施階記入欄		
	階	最遠(階)	任意の階(階)
	放射圧力	MPa	MPa
備 考	屈折率計の読みと希釈容量濃度（混合率）		
測 定 機 器	機 器 名	型 式	校正年月日

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
- 2 種別・容量等の内容欄は、該当するものについて記入すること。
- 3 判定欄は、正常の場合は○印、不具合の場合は×印を記入し、不具合内容欄にその内容を記入すること。
- 4 選択肢のある欄は、該当事項に○印を付すこと。
- 5 措置内容欄には、点検の際措置した内容を記入すること。